

Gradningsmaskin 68 2006

Med programmeringsbar bearbetningsprocess
för kugghjul och andra cylindriska detaljer



Db skyddshuv (68-15000) visas inte på bild

Gradningsmaskin 68 2006

Användningsområde

Avgradning av kugghjul, flänsar och andra cirkulära eller rotationssymmetriska detaljer.

Flexibel inställning

Steglös inställning i längd, höjd och ingreppsvinkel mellan spindel och rotationsbord för bearbetning av olika stora detaljer.

Snabb omställning

5 förinställda programval av antal bearbetningsvarv.

Applikationsmöjligheter

Som separat enhet för manuell materialhantering eller för inbyggnad i robotcell, materialhantering och start av överordnat styrsystem.

Teknisk information:

Rotationshastighet på arbetsbordet:	1-15 varv/minut
Maximal dimension på arbetsstycket:	Ø 550 mm
Maximal vikt på arbetsstycket:	12 kg
Dimensioner bearbetningsenhet LxBxH / vikt:	700x400x660 mm / 35 Kg
Dimensioner styrenhet LxBxH / vikt:	370x370x400 mm / 20 Kg
Dimensioner maskinskydd LxBxH / vikt:	1830x660x800 mm / 30 Kg
Elektrisk anslutning:	1-fas 240V 50/60Hz
Tryckluft för kylning:	6-8 Bar

- Slipspindel VM 17 RP.
- Signalingång för överordnad start från externt styrsystem.
- Utgång för signaler till kundanpassade ändamål, t ex styrning av pneumatisk chuck eller servodrivna chuck.
- CE-godkänd med skyddshuv 68-15000.
- Kan även bestyckas med två individuellt reglerbara spindlar.
- Tillbehör: Pneumatiskt gripdon



SPV SPINTEC AB, Box 303, 631 04 Eskilstuna

tel. 016-12 54 70 / 016-15 30 30 • fax 016-14 04 04 / 016-51 34 64 • e-post: info@spintec.se • www.spintec.se