

SPV SPINTEC | GEWINDESCHNEIDFUTTER

Eine flexible Auswahl an Qualitäts Gewindegewindeschneidfutter.



Kombinationsmöglichkeiten.

- Lang und schmal
- Kurz und kompakt



Unsere Gewindebohrfutter können mit allen gängigen Maschinenaufnahmen kombiniert werden.

Gewindegewindeschneidfutter etc.

Gewindebohrfutter ohne Innenkühlung.



Gewindebohrfutter mit Innenkühlung.



Schnellwechsel-einsätze etc.

Type T



Zur Kühlmittelzufuhr von aussen.

Type T



Schnellwechsel-einsätze typ T für innere-kühlmittelzufuhr.

Type TC



Schnellwechsel-einsätze typ TC für kühlmittelzufuhr entlang des bohrers.

Type TK



Schnellwechseleinsätze mit Überlastungskupplung

SPV SPINTEC AB

Fabriksgatan 13 , SE-633 46 Eskilstuna , SWEDEN

Tel: +46 - 16 - 15 30 30 | Fax: +46 - 16 - 51 34 64

E-mail: info@spvspintec.se | Website: www.spvspintec.se

 **SPV SPINTEC**[®]
www.spvspintec.se

Gewindebohrvorrichtung Typ SA

Gewindegröße von M6 - M30

- Einstellbare Momentkupplung
- Extra langer Längenausgleich rückwärts (NC)
- Einstellbarer Ansatzdruck (NC)



Gewindebohrfutter Typ CGS / CGS-C

Gewindegröße von M3 - M42

- Kugelgelagerte, frei axiale Bewegung (floating) zum ausgleich der axialen kräfte der Maschinenspindel
- Einstellbarer Ansatzdruck
- Innere Kühlung, ohne Leckage bis zu einem Druck von 50 bar



Gewindebohrfutter Typ ST / STF

Gewindegröße von M3 - M33

- Für synchronisiertes und konventionelles Gewindeschneiden
- Schlanke Konstruktion
- Innere Kühlung, ohne Leckage bis zu einem Druck von 50 bar



Gewindebohrfutter Typ GS

Gewindegröße von M2 - M30

- Stufenlose, Kugelgelagerte, frei axiale Bewegung (floating) zum ausgleich der axialen kräfte der Maschinenspindel
- Ermöglicht den Einsatz in Mehrspindelmaschinen wo man Gewinde mit unterschiedlichen Steigungen gleichzeitig schneidet.

